

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Italia

CERTIFICATO CERTIFICATE

Qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici in accordo alla
UNI EN ISO 3834-2:2021

*Quality requirements for fusion welding of metallic materials according to
UNI EN ISO 3834-2:2021*

Certificato No.: 523-601-2020 Rev.2

Certificate No.: 523-601-2020 Rev.2

Si certifica che

This is to certify that

ALCA TECHNOLOGY S.r.l.

Sede legale ed operativa:

Via Lago di Garda 130 I-36015 SCHIO (VI)

è conforme ai requisiti della norma

has been found compliant with the requirements of

UNI EN ISO 3834-2:2021

per il seguente campo di applicazione:

for the following scope of approval:

Realizzazione tramite saldatura di camere a Ultra Alto Vuoto – U.H.V.

Manufacturing by welding of Ultra High Vacuum chambers – U.H.V.

Campo di validità / Validity range: Vedi Allegato / See Annex

Data emissione / Issue date: 10/11/2023

Data 1° emissione / First issue date: 10/12/2020

Data scadenza / Expiry date: 09/12/2026

Auditor / Auditor: Davide Tonini

Coordinatore di Saldatura / Welding Coordinator:

Fabrizio Anselmi

Livello di qualifica / Qualification Level: Comprehensive

Per l'Organismo di Certificazione

For the Certification Body

TÜV Italia S.r.l.



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements



Alberto Carelli

**Industry Service – Real Estate &
Infrastructure
Managing Director**

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale

The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of company's management system after three-years

PSQW-01_M017_r08_del 30/08/2021



Italia

Allegato al certificato n°523-601-2020 Rev.1
Annex to certificate n°523-601-2020 Rev.1

Campo di validità / Validity range:				
Processi in accordo alla EN ISO 4063 / Processes according to EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608 / Materials according to CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm) / Thicknesses (mm)	Diametri (mm) / Diameters (mm)	Note / Remarks
141	8.1	1,2 ÷ 23	≥ 25	BW ss gb
141	8.1	1,1 ÷ 4 / 3 ÷ 50	≥ 21	FW sl
141	8.1	1 ÷ 10 / ≥ 5	≥ 25	FW sl
141	8.1	0,7 ÷ 2 / 1 ÷ 3	6 ÷ 24	Branch
141	8.1	0,7 ÷ 2 / ≥ 5	8 ÷ 32 / > 150	Branch
141	8.1	1,4 ÷ 4 / ≥ 5	≥ 25	Branch ≥ 35°
142 + 141	8.1	3 ÷ 24 / 6 ÷ 120	> 150	BW ss mb
142 + 141	8.1	3 ÷ 12 / ≥ 5	> 150	FW ml
142 + 141	8.1	≥ 5	> 150	FW ml
142 autom	8.1	0,7 ÷ 2 / 3 ÷ 30	> 150	FW sl
142 autom	8.1	0,5 ÷ 4 / 3 ÷ 35	≥ 9	BW partial penetration
142 + 141 + 135	8.1	15 ÷ 60	> 150	BW bs
141 + 135	8.1	3 ÷ 16	> 150	BW ss gb
135 autom	8.1	≥ 5	> 150	FW ml
135 autom	8.1	≥ 5	> 150	FW sl
141	22	≥ 20	≥ 25	FW ml
141	23	3 ÷ 20	≥ 50	BW-FW-Branch
131	22	≥ 20	> 150	BW-FW-Branch
141	22	1,5 ÷ 6 / ≥ 20	≥ 25	Pre production Joint
141	23	1 ÷ 4 / 3 ÷ 15	12,5 ÷ 50 / ≥ 35	FW sl
141	22	≥ 20	> 150	BW-FW-Branch

PSQW-01_M017_r08_del 30/08/2021